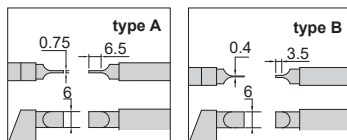


Code	Range	Type	Précision
3232-25A	0-25mm	A	4μm
3232-50A	25-50mm	A	4μm
3232-75A	50-75mm	A	5μm
3232-100A	75-100mm	A	5μm
3232-125A	100-125mm	A	6μm
3232-150A	125-150mm	A	6μm
3232-175A	150-175mm	A	7μm
3232-25BA	0-25mm	B	4μm
3232-50BA	25-50mm	B	4μm
3232-75BA	50-75mm	B	5μm
3232-100BA	75-100mm	B	5μm
3232-125BA	100-125mm	B	6μm
3232-150BA	125-150mm	B	6μm
3232-175BA	150-175mm	B	7μm



- 1-Enclume
- 3-Sonde de mesure en carbure
- 5-Manchon
- 7-Bouchon à cliquet
- 9-Enclume de réglage (sauf 0-25mm)

- 2-Cadre
- 4-vis de blocage
- 6-Dé à coudre
- 8-Tendeur

1. Calibrer les micromètres extérieurs avant de procéder à la mesure :

---Nettoyez la surface de mesure du micromètre avec un chiffon doux.

---Desserrer la vis de blocage, tourner le dé à coudre, lorsque les deux surfaces de mesure sont fermées, mais pas en contact, tourner la butée à cliquet, et lire après avoir entendu le grincement. Si la position zéro présente une déviation, utiliser la clé à molette pour régler le zéro.

---Pour les micromètres de plus de 25 mm, l'étalonnage se fait à l'aide d'un étalon de réglage. Identique à la méthode ci-dessus.

Comment poursuivre une clé de serrage :

---Serrer la vis de blocage, utiliser une clé pour tourner le manchon (Fig.1), ajuster la lecture pour qu'elle soit nulle.

---Finir l'étalonnage.



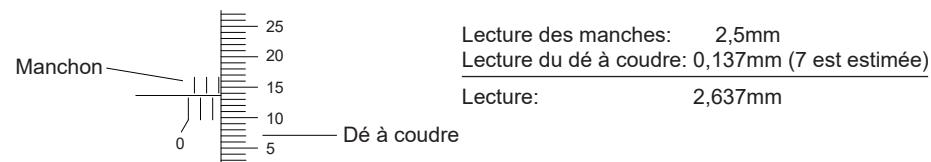
Fig.1

2. Mesure :

---Pendant la mesure, assurez-vous qu'il n'y a pas de copeaux ou d'autres débris sur les faces de mesure et la surface de la pièce, sinon les résultats seront inexacts.

---Tourner le micromètre pour qu'il soit légèrement plus grand que la pièce mesurée, placer la pièce dans le micromètre, en tournant le dé à coudre. Lorsque la surface de mesure est en contact avec la pièce, tourner la butée à cliquet, puis obtenir la lecture après avoir entendu un grincement.

3. Pendant la lecture, la ligne de visée doit être perpendiculaire à la surface de la balance pour éviter la parallaxe. Les résultats de la lecture sont les suivants :



4. Notes :

---Pendant le stockage, un espace de 0,1 mm à 1 mm doit être laissé entre les surfaces de mesure, et les micromètres extérieurs ne doivent pas être stockés dans un état serré.

---Après une longue période de stockage des micromètres extérieurs, la broche présente une pellicule d'huile protectrice ; utilisez un chiffon non poussiéreux pour essuyer la pellicule d'huile avant de procéder à la mesure.